

40 mm

Spessore di taglio consigliato

40 mm

Recommended cutting capacity

45 mm

Spessore di taglio massimo

45 mm

Max. cutting capacity

50 mm

Spessore di separazione

50 mm

Severance capacity

PLASMA

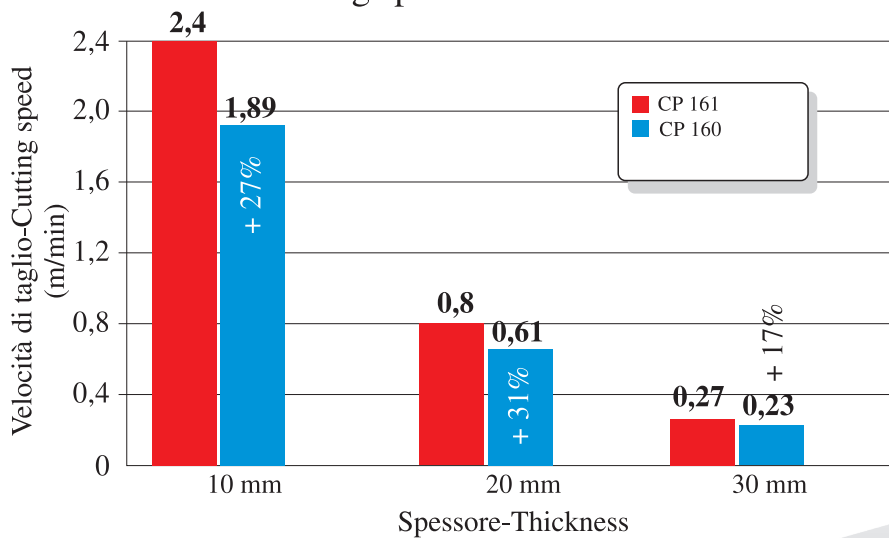
LEADER MONDIALE NEL TAGLIO PLASMA MANUALE
WORLD LEADER IN MANUAL PLASMA CUTTING



	<i>Vantaggi</i>	<i>Advantages</i>
1-	<i>Maggior velocità di taglio</i>	<i>Higher cutting speeds</i>
2-	<i>Minor fumo</i>	<i>Less fume</i>
3-	<i>Minor materiale asportato</i>	<i>Less material removed by cutting operation</i>
4-	<i>Maggior spessore di sfondamento: 15 mm</i>	<i>High piercing thickness: 15 mm</i>



Velocità di taglio su Acciaio Dolce @ 100A
 Cutting speed on Mild Steel @ 100A



CP 161 DAR
 Art. 1231 (6 m - 18 ft.)
 Art. 1231.20 (12 m - 36 ft.)



Mild Steel		
Corrente di taglio Cutting current (A)	Spessore Thickness (mm)	Velocità di taglio Cuttings peed (m/min)
60	3	5,50
60	6	2,30
60	8	2,00
60	10	1,30
60	12	0,90
60	15	0,45
60	20	0,24
60	25	0,14
60	30	0,07
100	3	6,50
100	6	4,20
100	8	3,00
100	10	2,40
100	12	1,80
100	15	1,00
100	20	0,80
100	25	0,50
100	30	0,27
120	3	7,00
120	6	4,30
120	8	3,50
120	10	2,80
120	12	2,40
120	15	1,25
120	20	0,92
120	25	0,55
120	30	0,38
120	35	0,25
160	6	5,50
160	8	4,70
160	10	3,40
160	12	3,00
160	15	1,70
160	20	1,30
160	25	0,80
160	30	0,55
160	35	0,40
160	40	0,30
160	50	0,17

VELOCITÀ DI TAGLIO CUTTING SPEED

Stainless Steel		
Corrente di taglio Cutting current (A)	Spessore Thickness (mm)	Velocità di taglio Cuttings peed (m/min)
60	4	5,80
60	5	3,44
60	6	2,27
60	8	1,22
60	12	0,55
60	15	0,38
60	20	0,25
100	4	6,50
100	5	3,86
100	6	2,57
100	8	1,42
100	12	0,70
100	15	0,52
100	20	0,40
120	4	8,00
120	5	5,04
120	6	3,49
120	8	2,01
120	12	1,00
120	15	0,72
120	20	0,50
160	5	7,54
160	6	5,90
160	8	3,90
160	12	2,00
160	15	1,31
160	20	0,70

Aluminium		
Corrente di taglio Cutting current (A)	Spessore Thickness (mm)	Velocità di taglio Cuttings peed (m/min)
60	4	3,20
60	6	2,60
60	8	2,06
60	12	1,22
60	15	0,80
60	20	0,37
60	25	0,15
100	4	7,55
100	6	4,50
100	8	3,09
100	12	1,78
100	15	1,30
100	20	0,85
100	25	0,60
120	4	10,64
120	6	5,50
120	8	3,53
120	12	1,99
120	15	1,50
120	20	1,09
120	25	0,90
160	6	6,50
160	8	4,45
160	12	2,64
160	15	2,00
160	20	1,42
160	25	1,10

Art.	957	Dati tecnici Specifications
	220/230-400V 415/440V 50/60 Hz	Alimentazione trifase Three phase input
	220/230V 80A 400/415/440V 40V	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)
	27 kVA 40% 22 kVA 60% 16 kVA 100%	Potenza assorbita (230 V) Input power (230 V)
	20A ÷ 160A	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range
	160A 40% 120A 60% 95A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C)-EN 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C)-EN 60974.1
	ELECTRONIC	Regolazione continua Stepless regulation
	40-45-(50) mm	Spessore max. su acciaio Max. thickness on steel
	250 lt/min max. 5 bar	Consumo aria Air consumption
	IP 21S	Grado di protezione Protection class
	•	Idonea a lavorare in ambienti con rischio accresciuto di scosse elettriche Authorized for use in areas of increased hazard of electric shock
	140 kg	Peso Weight
	465x720x965H	Dimensioni Dimensions